

KOBELCO

SK230SRLC-5E

SK230SRLC

■ Löffelvolumen:

0,51 - 0,93 m³

■ Motorleistung:

124 kW / 2.000 min⁻¹

■ Betriebsgewicht:

23.800 - 24.300 kg



Complies with the EU Stage V
exhaust emission regulation

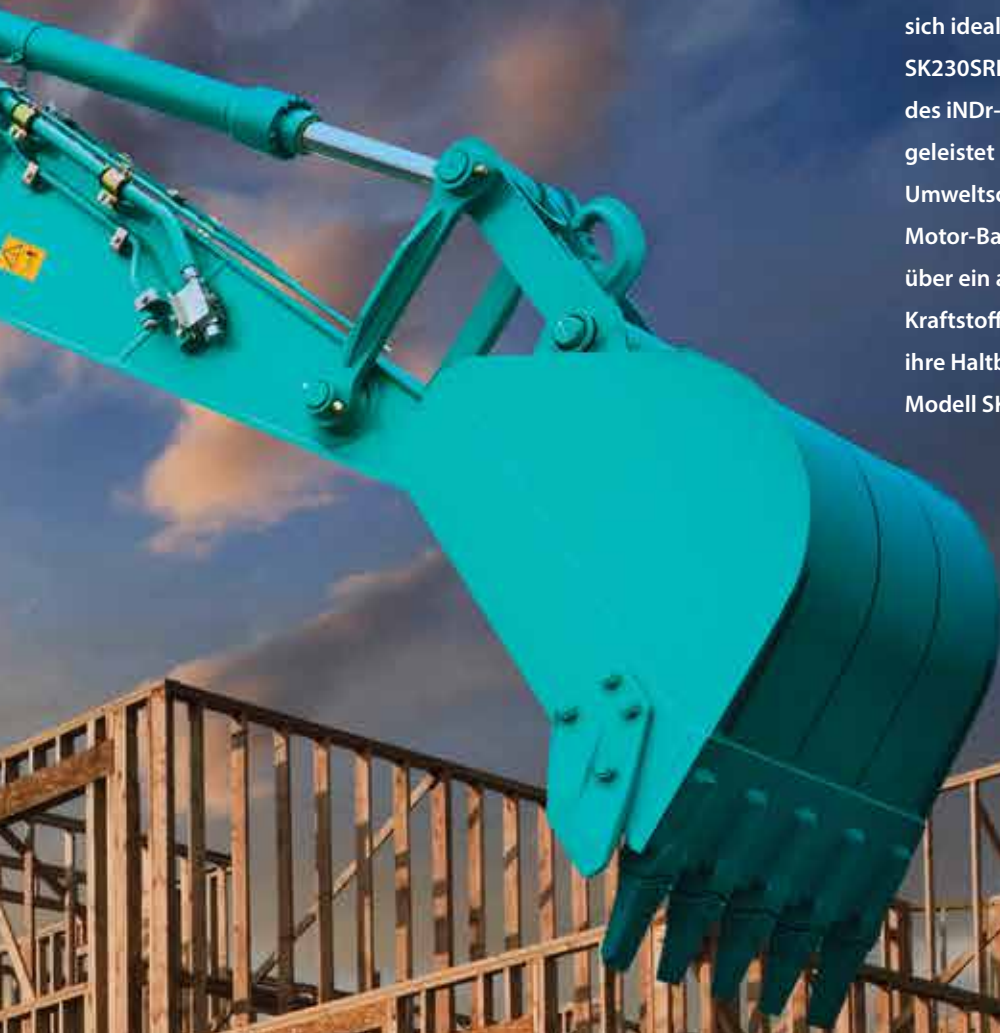
We Save You Fuel
Achieving a Low-Carbon Society

Kraft trifft auf Effizienz

Mit iNDR für einen noch leiseren Betrieb

SK230SR_{LC}





„KOBELCO hat den Bagger mit kurzem Heckschwenkradius zum Standard für Maschinen mittlerer Größe gemacht. Und mit der fortlaufenden Entwicklung von Innovationen wie dem iNDr-Lärmunterdrückungssystem, das sowohl Staub fernhält als auch Lärm reduziert, steigert KOBELCO den Wert und führt die Branche mit Baumaschinen an, die sich ideal für das städtische Umfeld eignen. Der neue SK230SRLC behält die Vorteile der kompakten Form und des iNDr-Systems bei, für das KOBELCO Pionierarbeit geleistet hat, aber er wurde für einen besseren Umweltschutz mit einer neuen und größeren Motor-Baugruppe ausgestattet. Die Maschine verfügt über ein ausgewogenes Verhältnis zwischen geringem Kraftstoffverbrauch sowie erhöhter Arbeitsleistung und ihre Haltbarkeit wurde verbessert. Das neue weltweite Modell SK230SRLC. Arbeit für den Planeten.“



Geringer Lärm und einfache Wartung bedeuten mehr Wert als je zuvor. Ein neuer Design-Ansatz führt zu einer revolutionären versetzten Doppel-Luftkanalstruktur

Durch die Überarbeitung der iNDR-Konfiguration erreichte Kobelco sowohl eine großartige Sicht als auch ein überzeugendes Design, obwohl der Motorraum vergrößert wurde, um die Stufe V-Standards zu erfüllen und gleichzeitig den iNDR-Wert beizubehalten.

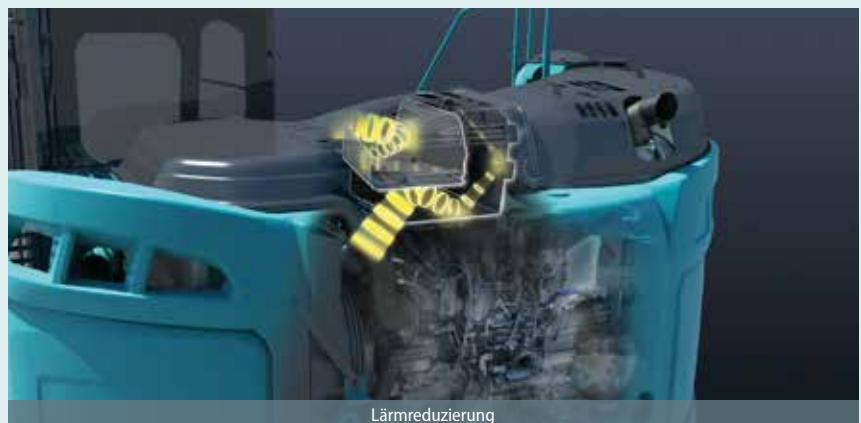
iNDR absorbiert die Schallenergie und minimiert den Lärm über einen Luftweg, der als Kühlkanal den Motor abkühlt. Das neue Modell ist mit einer selektiven katalytischen Reduktion (SCR) ausgestattet, wodurch ein neues Design mit zwei oben versetzten Kanälen erforderlich wurde. So entsteht ausreichend Platz, um Motorenlärm zu absorbieren und diese neuen Bagger so außergewöhnlich leise zu machen.



Die Ergebnisse sind außergewöhnlich. Die großen Vorteile:

Durch Minimieren von austretendem Lärm während des Betriebs wird „Ultimate Low Noise“, eine ultimativ geringe Lärmentwicklung, erreicht

Lärm von Motor und Lüfter wird vom Kanal absorbiert, so dass die Maschine die gesetzlichen Anforderungen weit übertrifft. Kobelco nennt dieses System, das alle Lärmstandards übertrifft, „Ultimate Low Noise“, und es reduziert die Lärmentwicklung auf 97dB (A).



Lärmreduzierung

Verhinderung von Staubeintritt hält die Kühlleistung aufrecht

Der hochdichte Filter mit 60er-Maschen* entfernt Staub aus der Ansaugluft. Dies verhindert ein Verstopfen des Kühlsystems und des Luftfilters, der so seine hohe Leistung beibehält. Die Wellenform dieses Filters ermöglicht, dass Luft an den Wellenspitzen eintreten kann, während Staub im Wellental gesammelt wird. So wird ein gleichmäßiger Luftstrom gewährleistet.



So hält der Filter Staub zurück



Staubschutz

Einfaches Filterwartungssystem erleichtert die Reinigung

Die tägliche Inspektion besteht lediglich aus einer Sichtprüfung des iNDR-Filters. Wenn er schmutzig ist, kann er ohne Spezialwerkzeug ausgebaut und abgespült werden.



* 60er-Maschen bedeutet, dass durch horizontale und vertikale Drähte 60 Öffnungen pro Quadrat-Zoll (6,45 Quadratzentimeter) gebildet werden.



Gute, freie Sicht nach hinten

Selbst mit dem größeren Motorraum minimiert das Design die Höhe der Motorhaube und sorgt für eine ausgezeichnete direkte Sicht nach hinten. Darüber hinaus kann der Fahrer den Bereich hinter der Maschine über klare Weitwinkelaufnahmen von der Rückfahrkamera einsehen, die als Standardausrüstung zur Verfügung steht.

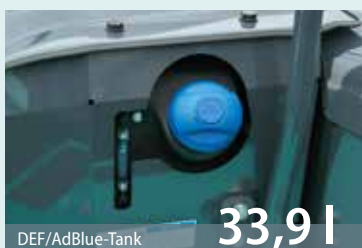


Verringerung der Stickoxid-emissionen

Neuer, umweltfreundlicher Motor

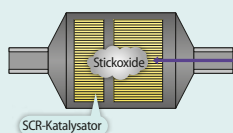
SCR System mit DEF/AdBlue **NEU**

Die Abgasanlage des Motors hat ein SCR-System, das die NOx-Emissionen in unschädlichen Stickstoff und Wasser umwandelt. In Kombination mit einem Abgas-Nachbehandlungssystem, mit dem PM aufgenommen und entsorgt wird, gibt der SK230SRLC viel sauberere Abgase ab, die die Abgasnormen der Stufe V erfüllen.



■ Verringerung der NOx-Menge
(Im Vergleich zu früheren Modellen)

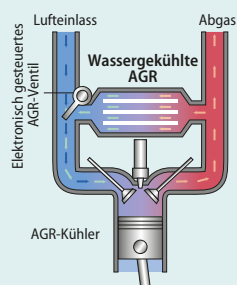
Verringerung um etwa **88%**



Bei hohen Temperaturen bilden Stickstoff und Sauerstoff zusammen die Stickoxide (NOx). Wenn die Menge an Sauerstoff verringert wird und die Verbrennungstemperatur gesenkt wird, führt dies zu wesentlich weniger NOx.

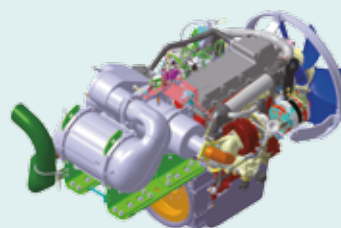
AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Dadurch wird der Sauerstoffgehalt reduziert und die Verbrennungstemperatur gesenkt.



Verringerung des Kraftstoffverbrauchs und Minimierung der Abgas-Emissionen

Hino-Motoren sind bekannt für ihre Kraftstoffeffizienz und Umweltverträglichkeit. KOBELCO hat die Antriebseinheit speziell auf Baumaschinen abgestimmt. Das Hochdruck-Common-Rail-Einspritzsystem, der Variable-Turbinengeometrie (VG)-Turbo und das Abgasrückführungssystem (AGR) reduzieren die Feinstaub (PM)-Emissionen, während der große AGR-Kühler die Bildung von Stickoxid (NOx)-Gasen stark verringert.

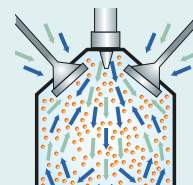


Verringerung der Feinstaub-emissionen

Feinstaub (PM) besteht vor allem aus Ruß durch eine unvollständige Verbrennung; eine bessere Verbrennungseffizienz reduziert die Feinstaubemissionen. Der DOC reduziert die Feinstaubemissionen weiter.

Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der präzisere Einspritzzeitpunkt führt zu einer Verbesserung der Verbrennungseffizienz. Dies trägt auch zu einem besseren Kraftstoffverbrauch bei.



Common-Rail-System

Unschlagbares Kosten-Leistungs-Verhältnis

Höheres Leistungsvermögen: Die Erwartungen bei der Produktivität werden übertroffen

Verbesserte Kraftstoffeffizienz trägt zur hohen Leistung bei

Überlegene Grableistung

Dieser Bagger bietet selbst bei niedrigstem Kraftstoffverbrauch eine dynamische Grabkraft und erreicht ein klassenführendes Arbeitsvolumen.

■ Max. Losbrechkraft (mit eingeschaltetem Power-Boost)

132 kN (ISO 6015)

■ Max. Reißkraft (mit eingeschaltetem Power-Boost)

96,8 kN (ISO 6015)



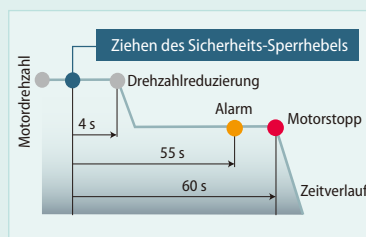
Energieeffizientes System

ECO-Modus: Entwickelt für Wirtschaftlichkeit

Der ECO-Modus von Kobelco maximiert die Betriebseffizienz des Motors und anderer Komponenten, um eine viel bessere Kraftstoffeffizienz zu erreichen. Drücken Sie einfach eine Taste, um den Betriebsmodus zu wählen, der für die bevorstehende Aufgabe und die Arbeitsbedingungen am besten geeignet ist.

■ Optimaler Betrieb mit drei Betriebsarten

- H** H-Modus • • • Maximale Leistung für maximale Produktivität bei den härtesten Jobs
- S** S-Modus • • • Ideale Balance aus Produktivität und Kraftstoffeffizienz für viele städtische Bauprojekte
- E** ECO-Modus • • • Minimaler Kraftstoffverbrauch für Versorgungsprojekte und andere Arbeiten, für die Präzision erforderlich ist



AIS (Autom. Leerlauf-Stopp)

Wenn der Ein- / Ausstiegs-Hebel oben steht, wird der Motor automatisch gestoppt. So läuft die Maschine nicht verschwenderisch im Leerlauf, wodurch sowohl Kraftstoff eingespart als auch CO₂-Emissionen vermieden werden.

Hydrauliksystem für weniger Energieverlust

Bei Kobelco-eigenen Hydrauliksystemen sind die Hydraulikleitungen so positioniert, dass der Reibungswiderstand verringert wird und Ventile sind für eine höhere Effizienz ausgelegt, wodurch der Energieverlust im gesamten System minimiert wird.

Für alle Zeiten. Gestern, heute und morgen. Besessen von der Kraftstoffeffizienz.

In den letzten 8 Jahren hat KOBELCO beim Kraftstoffverbrauch eine Verringerung um etwa 31% erreicht. Wir geloben, bei der Verbesserung der Kraftstoffeffizienz branchenführend zu sein.

■ Im Vergleich zum SK200SR-IS (2004)

E ECO-Modus (SK230SRLC-5) • • • Etwa **31%** Verbesserung

Mit breitem Arbeitsspektrum ideal für städtische Baustellen, auch bei beengten Verhältnissen

Minimaler Schwenkradius für mehr Effizienz

Das Heck des Oberwagens ragt kaum über das Kettenfahrwerk hinaus. So kann sich der Fahrer auf die anliegende Arbeit konzentrieren. Dies verringert auch das Risiko von Kollisionsschäden.

Problemloses Arbeiten bei weniger als 4.060 mm Raum

Durch die kompakte Bauweise kann die Maschine innerhalb eines Arbeitsraumes von 4,06 m kontinuierlich graben, um 180° schwenken und laden.

Makellose, sanfte, kombinierte Funktionen

Die Maschine verfügt über verschiedene Systeme, die die Feinstuerung und kombinierte Funktionen leicht und präzise machen. Nivellierung und andere kombinierte Funktionen können mit einer anmutigen Leichtigkeit durchgeführt werden.

Schwenkbetrieb für kürzere Zykluszeiten

Schnelle Arbeitsspiele durch schnelles Schwenken und schnelle Bewegungen der Arbeitsausrüstung.

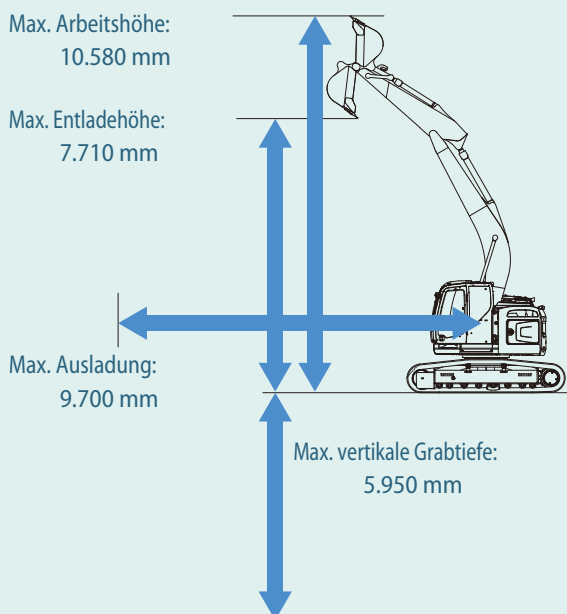
Starke Zugkraft für starke Fahreigenschaften

Dieser neue Bagger bewältigt steile Hänge und holprige Straßen mit Leichtigkeit und lässt sich dabei sanft manövrieren.

Zugkraft: 229 kN

Hervorragender Arbeitsbereich

Größere Arbeitsbereiche mit bester vertikaler Grabtiefe.



Einfacher Anbaugerätewechsel

Als Standard ist eine separate Hydraulikleitung für einen Schnellwechsler erhältlich, der den Wechsel der Anbaugeräte beschleunigt.



Umfassende Sicherheit und intuitive Bedienung

Benutzerfreundliches Design und verbesserte Sicherheitsmerkmale bedeuten mehr Effizienz und Produktivität.



Zu den bedienerfreundlichen Eigenschaften gehören leicht zu erkennende und einfach zu bedienende Steuerelemente



Multi-Display in Farbe

Die brillanten Farben und Grafik-Displays sind auf dem LCD-Multi-Display in der Konsole leicht zu erkennen. Das Display zeigt den Verbrauch, Wartungsintervalle und vieles mehr an.

- ① Analoge Anzeige für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur
- ② Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs
- ③ Feinstaub-Akkumulationsanzeige (links) / AdBlue-Pegelanzeige (rechts)
- ④ Kraftstoffverbrauch
- ⑤ Grabmodus-Schalter
- ⑥ Monitoranzeige-Taste

Anbaugerätemodus-Schalter

Ein einfacher Tastendruck verändert den Hydraulikkreislauf und die Durchflussmenge, um sich einem Wechsel des Anbaugerätes anzupassen. Symbole zeigen dem Bediener die richtige Konfiguration auf einen Blick an.

Sicherheit

ROPS-Kabine

Die ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



Dach-Schutzgitter Stufe II (erfüllt ISO10262)



Montagehalter für Vandalismus-Schutzabdeckungen gehören zur Standardausrüstung (kontaktieren Sie zur Montage von Vandalismus- oder Frontschutzgittern Ihren KOBELCO-Händler).

Größeres Sichtfeld für mehr Sicherheit



Linker Rückspiegel



Blick aus der Kabine nach hinten



Nothammer

Serienmäßige Kamera auf der rechten Seite NEU

Außer der eingebauten Rückfahrkamera befindet sich für einfache Sicherheitsüberprüfungen rund um die Maschine eine Kamera auf der rechten Seite.



Rückfahrkamera



Kamera rechts



Monitor Hinten

Rechts



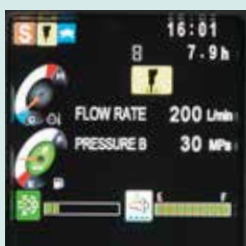
Standard-Monitoranzeige



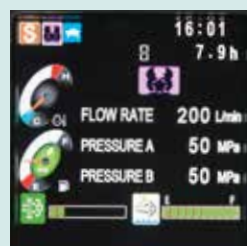
Kraftstoffverbrauch

	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DAY
ENGINE OIL	500	494	---
FUEL FILTER	500	494	---
HYD. FILTER	1000	994	---
HYD. OIL	5000	4994	---

Wartung



Modus „Hydraulikhammer“



Modus „Schere“

Beim Kabinendesign hat der Fahrer oberste Priorität

Weit und offen – das Innere der Kabine ist voller Funktionen, die den Betrieb optimieren



Komfort

Große, geräumige Kabine

Das Würfel-Design macht das Beste aus geraden Linien: so wird der Innenraum der Kabine um 4% geräumiger als zuvor. Der Arbeitsraum breitet sich vor dem Fahrer buchstäblich aus. Und die 50Pa-Luftdichtheit lässt den Staub draußen.

Eine leichte Berührung des Hebels bedeutet sanfteres, weniger anstrengendes Arbeiten

Man benötigt 25 % weniger Anstrengung, um den Bedienhebel zu betätigen, wodurch Ermüdungserscheinungen bei langem Arbeiten oder andauerndem Betrieb verringert werden.



Weithin offenes Sichtfeld

Das große, einteilige Fenster auf der rechten Seite hat keinen Mittelsteg, und die ganze Kabine ist auf ein weites Sichtfeld ausgelegt, sodass der Fahrer einen direkten Blick nach vorne, nach links und rechts hat. Spiegel machen es dem Fahrer einfach, dafür zu sorgen, dass rundum alles sicher ist.



Breite Türen und reichlich Kopffreiheit bedeuten bequemes Ein- und Aussteigen

Die Steuerkonsole und der Sicherheits-Sperrhebel lassen sich in einem größeren Winkel kippen und die Höhe des Türgriffs ist so positioniert, dass man leicht ein- und aussteigen kann.



Bequemerer Sitz für mehr Produktivität

Das Interieur der Kabine bietet viel Fahrerkomfort. Der Sitz garantiert Bequemlichkeit, ob bei der Arbeit oder in der Pause, und alles ist ergonomisch geplant und auf einen reibungslosen und stressfreien Betrieb ausgelegt.



Die Sitzfederung absorbiert Vibrationen



Die Rückenlehne des Sitzes kann weit umgelegt werden



Doppel-Führungsschienen ermöglichen die Einstellung für optimalen Komfort

Ausstattung für Komfort und Bequemlichkeit



Radio mit Bluetooth NEU

Das integrierte Bluetooth ermöglicht die Verbindung mit Smartphones und anderen Geräten.



Leistungsstarke Klimaautomatik

Ebenfalls serienmäßig ist eine automatische Klimaanlage, die über das ganze Jahr hinweg für ein komfortables Innenraumklima sorgt.



Geräumiges Ablagefach



Großer Becherhalter



USB/AUX



12-V-Steckdose

Sachgemäße Wartung gewährleistet maximale Effizienz

Kobelco-Maschinen sind für eine schnelle, einfache Inspektion und Wartung konzipiert.



Maschinen-Informationsanzeige

- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Mit der Service-Diagnose-Funktion kann der Status der Maschine leichter überprüft werden
- Aufnahmefunktion der bisherigen Ausfälle, einschließlich der unregelmäßigen und vorübergehenden Störungen

Wartungsdatenanzeige

Einfache Wartung an Ort und Stelle NEU



AdBlue-Behälter

Der AdBlue-Tankverschluss befindet sich zum einfachen Zugriff auf der Stufe.



Motorwartung

Der um eine Stufe tiefere Wartungsbereich ermöglicht den leichten Zugang zum Motor.



Handlauf

Der Handlauf neben den Stufen ermöglicht einen leichten Zugang zu den Wartungspunkten am oberen Stiel.

Wartungsarbeiten, tägliche Kontrollen usw. sind vom Boden aus möglich

Für viele tägliche Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben ist der einfache Zugang vom Boden aus möglich.



Motorölfilter



Kraftstofffilter mit eingebautem Wasserabscheider



iNDr-Filter / Kühlmittelbehälter / Luftfilter



Steuerblock

Schnelle Wartung erfordert nur wenige Schritte



Wischwasserbehälter unter der Bodenmatte in der Kabine.



Das Öl-Schnellablassventil des Motors lässt sich ohne Spezialwerkzeug drehen.



Der Kraftstofftank ist mit Bodenflansch und großem Ablassventil ausgestattet.

Qualität im Rampenlicht. Wertvolle Wirtschaftsgüter bringen Ihr Unternehmen einen Schritt weiter.

Die stabile Konstruktion und bewährte Zuverlässigkeit bedeuten, dass diese Maschinen schwere Arbeitsbelastungen bewältigen können und sich in rauen Baustellenumgebungen bewähren. Im Hinblick auf die Lebensdauer behalten diese Maschinen über die gesamte Nutzungsdauer ihren Wert.



Zuverlässigeres Filtersystem

Sauberer Kraftstoff und Hydraulikflüssigkeit ohne Verunreinigungen sind eine Voraussetzung für beständige Leistung. Die verbesserten Filtersysteme verringern das Risiko von mechanischen Problemen und erhöhen die Langlebigkeit und Haltbarkeit.

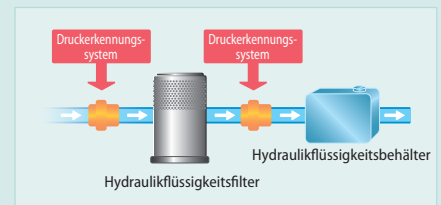
Hydraulikflüssigkeitsfilter ^{NEU}

Unser branchenweit als bester anerkannter Ultrafeinfilter fängt selbst kleinste Teilchen auf. Die neue Hülle verhindert Kontaminationen des Hydrauliköls beim Filterwechsel.



Hydraulikflüssigkeitsfilter mit Verstopfungssensor ^{NEU}

Drucksensoren am Ein- und Ausgang des Hydraulikflüssigkeitsfilters messen Druckunterschiede und ermitteln so den Grad der Verstopfung. Sobald die Druckdifferenz ein vorbestimmtes Maß übersteigt, erscheint eine Warnung auf dem Multifunktionsdisplay, damit alle Verunreinigungen vom Filter entfernt werden können, bevor sie in den Hydraulikflüssigkeitsbehälter gelangen.



Größerer Kraftstofffilter ^{NEU}

Der größere Kraftstofffilter mit integriertem Wasserabscheider maximiert die Filterleistung.



Doppelement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in industriellen Umgebungen sauber hält.

Einfache Reinigung spart Zeit



Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Die erhöhten Ränder der Matte halten Schmutz und Sand für eine einfache Reinigung zurück.



Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



Langlebiges
Hydrauliköl:
5.000
Stunden

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und den Arbeitsaufwand.

Wechselzyklus:
1.000
Stunden

Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.



Beruhigende Fernüberwachung

Das KOMEXS (Kobelco Bagger-Überwachungssystem) nutzt Satellitenkommunikation und Internet zur Datenübertragung und kann somit überall dort eingesetzt werden, wo andere Kommunikationsformen schwierig sind. Wenn ein Hydraulikbagger mit diesem System ausgerüstet ist, können Betriebsdaten der Maschine, z. B. Betriebsstunden, Standort, Kraftstoffverbrauch und Wartungsstatus fernüberwacht werden.

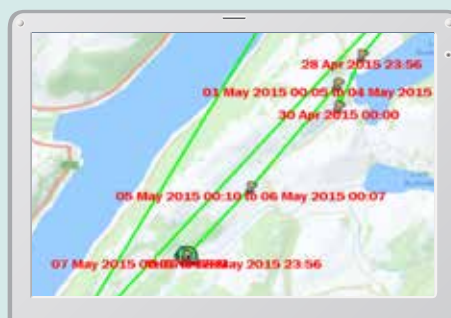
Direkter Zugang zum Betriebsstatus

Standortdaten

Sie erhalten exakte Standortdaten auch von Baustellen, an denen die Kommunikation schwierig ist.



Letzter Standort



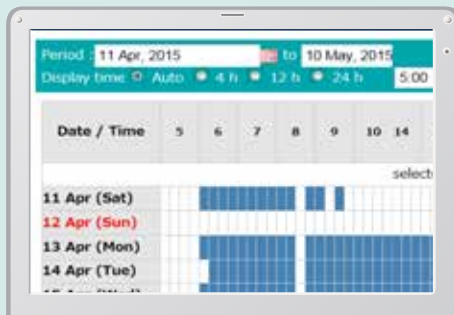
Standortaufzeichnungen

Period: 11 Apr, 2015 to 10 May, 2015 Search		
Type of Operation	Working Hrs	Ratio
Total Working Hrs	169 Hrs	100 %
Digging Hrs	72.2 Hrs	43 %
Traveling Hrs	18.3 Hrs	11 %
Idle Hrs	15.9 Hrs	9 %
Opt Att Hrs	62.5 Hrs	37 %
Crane Mode Hrs	0 Hrs	0 %

Arbeitsdaten

Betriebsstunden

- Ein Vergleich der Betriebszeiten von Maschinen an mehreren Standorten zeigt, welche Standorte beschäftigt und profitabler sind.
- Die Betriebsstunden auf der Baustelle können für Laufzeit-Berechnungen bei Mietmaschinen usw. genau erfasst werden.



Tägliche Berichte

Kraftstoffverbrauchsdaten

Daten über den Kraftstoffverbrauch und Zeiten im Leerlauf können verwendet werden, um Verbesserungen im Kraftstoffverbrauch anzuzeigen.

Work mode	Working Hrs	Total Fuel Consumption
H mode	2:06	24.5 L
S mode	0:00	0.0 L
E mode	169:19	1489.7 L
TOTAL	171:25	1514.2 L

Kraftstoffverbrauch

Grafik über Arbeitsinhalte

Die Grafik zeigt die Aufteilung der Betriebsstunden auf die verschiedenen Betriebsarten wie Graben, Leerlauf, Fahren und optionale Betriebsarten.



Arbeitsstatus

Wartungsdaten und Warnungen

Wartungsdaten der Maschine

- Liefert den Wartungsstatus der einzelnen Maschinen, die an mehreren Baustellen eingesetzt werden.
- Die Wartungsdaten werden auch an das KOBELCO-Service-Personal weitergeleitet. So können regelmäßige Wartungsarbeiten effizienter geplant werden.

Model	Serial No.	Hour Meter	Engine Oil
SK135SRLC-3/SK140SRL	YH07-09221	734 Hr	434
SK135SRLC-3/SK140SRL	YH07-09289	73 Hr	429
SK210LC-9	YQ13-10454	960 Hr	58
SK210LC-9	YQ13-10481	549 Hr	498
SK75SR-	YT08-20374		

Wartung

Warnungen

Dieses System warnt, sobald eine Störung erkannt wird und verhindert so Schäden, die zu Maschinenstillstand führen könnten.

Die Daten der Warnung können per E-Mail übermittelt werden

Die Daten der Warnung oder Wartungsbenachrichtigungen können per E-Mail an einen Computer oder ein Handy übermittelt werden.



Übermittelte Meldung gemäß Voreinstellung.

Tägliche / monatliche Berichte

Betriebsdaten, die auf einen Computer geladen werden, können leicht als tägliche und monatliche Berichte ausgegeben werden.

Sicherheitssystem

Motorstart-Alarm

Das System kann so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine außerhalb der angegebenen Zeit betrieben wird.

Motorstart-Alarm außerhalb der vorgegebenen Arbeitszeit

Gebiets-Alarm

Es kann ein Alarm ausgelöst werden, sobald die Maschine aus einem angegebenen Gebiet an einen anderen Ort verbracht wird.

Alarm bei Verlassen eines vorgegebenen Standortes

Motor

Modell	HINO J05EVA-KSDS
Typ	Direkteinspritzung, wassergekühlt, 4-Zylinder/ 4-Takt-Dieselmotor mit Ladeluftkühler und Turbolader (EU Stufe V-konformer Motor)
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	112 mm x 130 mm
Hubraum	5,123 l
Nennausgangsleistung	119 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 9249) 124 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 14396)
Max. Drehmoment	640 N·m/1.600 min ⁻¹ (ISO 9249) 660 N·m/1.600 min ⁻¹ (ISO 14396)

Hydrauliksystem

Pumpe	
Typ	Zwei Verstellpumpen und eine Zahnradpumpe
Max. Förderstrom	2 x 220 l/min 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {343 bar}
Power-Boost	37,8 MPa {378 bar}
Fahrkreis	34,3 MPa {343 bar}
Schwenkkreis	29,0 MPa {290 bar}
Steuerkreis	5,0 MPa {50 bar}
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Haupt-Steuerventile	8-fach
Ölkühler	Luftgekühlt

Schwenkwerk

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatisch wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	12,6 min ⁻¹ {UpM}
Schwenk-Drehmoment	71,5 kN·m
Heckschwenkradius	1.690 mm
Min. Frontschwenkradius	2.370 mm

Anbaugeräte

Kombination Tieflöffel und Stiel

Verwendung			Tieflöffel			
			Normales Graben			
Löffelvolumen	ISO, gehäuft	m ³	0,51	0,7	0,8	0,93
	Gestrichen	m ³	0,39	0,52	0,59	0,67
Löffelbreite	Mit Schneidkanten	mm	870	1.080	1.160	1.330
	Ohne Schneidkanten	mm	770	980	1.060	1.230
Anz. der Löffelzähne			3	5	5	5
Löffelgewicht		kg	520	630	650	710
Kombinationen	2,87 m Standard-Stiel		○	○	◎	△

◎ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden

Fahrwerk

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotorbremsen	Hydraulikbremse für jeden Motor
Feststellbremse	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	49 pro Seite
Fahrgeschwindigkeit	5,8 / 3,5 km/h
Zugkraft	229 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70% {35°}

Kabine und Steuerung

Kabine

Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; flüssigkeitsgelagerte Aufhängungen
mit Silikonöl; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.

Steuerung

Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt

Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb

Elektrische Dreh-Motordrossel

Lärmpegel

Außen	97 dB(A) (ISO6395)
Fahrer	70 dB(A) (ISO6396)

Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	120 mm x 1.355 mm
Stielzylinder	130 mm x 1.406 mm
Löffelzylinder	110 mm x 1.064 mm

Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	330 l
Kühlsystem	24 l
Motoröl	20,5 l
Fahrgetriebe	2 x 5,0 l
Schwenkgetriebe	2,7 l
Hydrauliköl	114 l Tank-Ölstand 230 l Hydrauliksystem
DEF/AdBlue-Tank	33,9 l



Grabkurve

Einheit: m

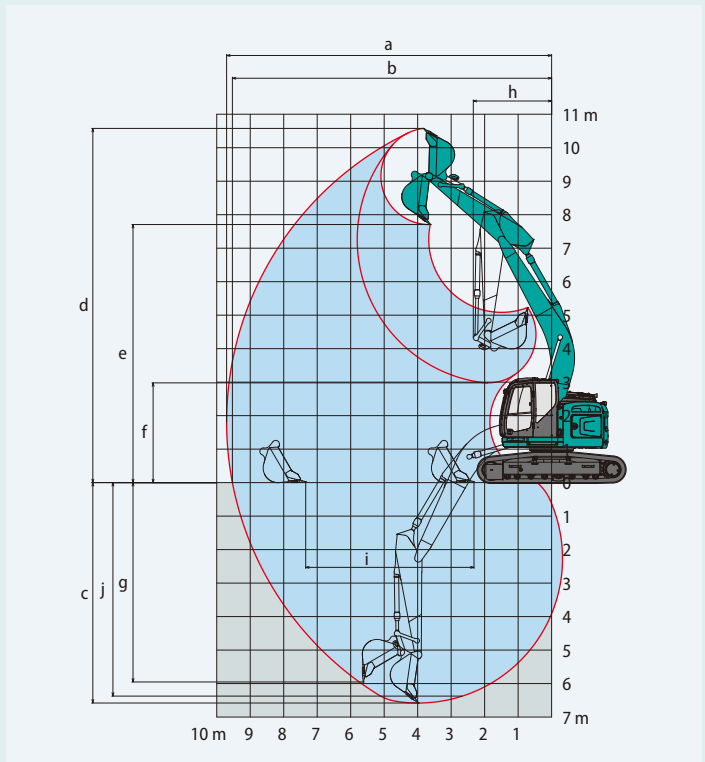
Ausleger	5,62 m
Stiel	2,87 m
Reichweite	
a- Max. Ausladung	9,70
b- Max. Ausladung am Boden	9,53
c- Max. Grabtiefe	6,58
d- Max. Arbeitshöhe	10,58
e- Max. Ladehöhe	7,71
f- Min. Ladehöhe	2,98
g- Max. vertikale Grabtiefe	5,95
h- Min. Schwenkradius	2,37
i- Horizontaler Grabweg am Boden	5,03
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	6,37
Löffelvolumen, ISO, gehäuft, m ³	0,80

Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	2,87 m
Max. Losbrechkraft	120
	132*
Max. Reißkraft	88
	96,8*

*mit eingeschaltetem Power-Boost



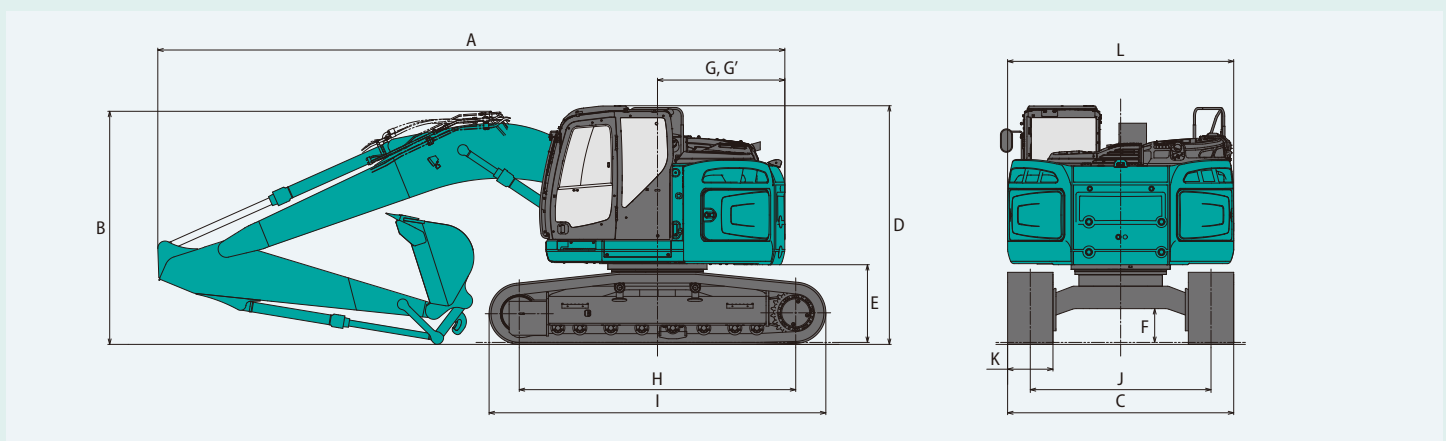
Abmessungen

Stiellänge	2,87 m
A Gesamtlänge	8.830
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	3.160
C Gesamtbreite	2.990
D Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.160
E Bodenfreiheit hinten*	1.030
F Bodenfreiheit*	445
G Heckschwenkradius	1.690

Einheit: mm

G'	Abstand von Schwenkmittle zum Heck	1.680
H	Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	3.660
I	Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	4.450
J	Spurbreite	2.390
K	Bodenplattenbreite	600
L	Gesamtbreite des Oberwagens	2.990

*ohne Stollenhöhe der Bodenplatten

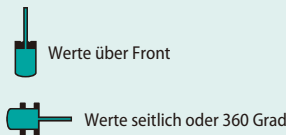
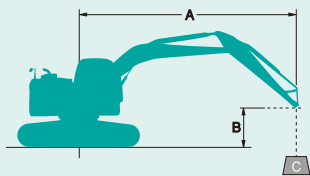


Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Standard-Ausleger, 2,87-m-Stiel und 0,8-m³-Löffel (ISO, gehäuft)

Bauform		Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)			
Bodenplattenbreite	mm	600	700	790	900
Gesamtbreite	mm	2.990	3.090	3.180	3.290
Bodendruck	kPa	49	43	38	34
Betriebsgewicht	kg	23.800	24.100	24.300	24.600
Bodendruck mit Planierschild	kPa	53	-	-	-
Betriebsgewicht mit Planierschild	kg	25.400	-	-	-

Hebelasten



A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels
B: Stielspitze über/unter Grund
C: Hebelasten in Kilogramm
Ohne Löffel
Einstellung Überdruckventil: 37,8 Mpa {378 bar}

Traglasttabelle Mono-Ausleger

SK230SRLC		Stiel: 2,87 m	Ohne Löffel	Gegengewicht: 5.910 kg		Bodenplatten: 600 mm		SCHWERLAST							
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius	
9,0 m	kg											*3.930	*3.930	3,99 m	
7,5 m	kg					*5.320	*5.320					*3.220	*3.220	5,97 m	
6,0 m	kg					*5.810	*5.810	*5.350	5.010			*2.990	*2.990	7,11 m	
4,5 m	kg			*9.260	*9.260	*7.790	7.600	*6.590	4.850	*4.270	3.390	*2.950	*2.950	7,81 m	
3,0 m	kg					*9.430	7.040	*7.300	4.610	5.220	3.290	*3.040	2.870	8,18 m	
1,5 m	kg					*10.770	6.540	7.130	4.370	5.100	3.180	*3.260	2.760	8,25 m	
0 m	kg			*6.430	*6.430	10.980	6.270	6.940	4.200	5.010	3.100	*3.670	2.810	8,05 m	
-1,5 m	kg	*6.680	*6.680	*10.560	*10.560	*10.660	6.200	6.870	4.140	*4.960	3.080	*4.420	3.060	7,55 m	
-3,0 m	kg	*10.930	*10.930	*12.280	12.190	*9.200	6.270	*6.820	4.180			*5.740	3.650	6,67 m	
-4,5 m	kg			*8.190	*8.190	*6.230	*6.230					*5.000	*5.000	5,24 m	

SK230SRLC		Stiel: 2,87 m	Ohne Löffel	Gegengewicht: 5.910 kg + 1.400 kg		Bodenplatten: 600 mm		SCHWERLAST							
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,0 m		Bei max. Ausladung		Radius	
9,0 m	kg											*3.930	*3.930	3,99 m	
7,5 m	kg					*5.320	*5.320					*3.220	*3.220	5,97 m	
6,0 m	kg					*5.810	*5.810	*5.350	*5.350			*2.990	*2.990	7,11 m	
4,5 m	kg			*9.260	*9.260	*7.790	*7.790	*6.590	5.510	*4.270	3.890	*2.950	*2.950	7,81 m	
3,0 m	kg					*9.430	8.010	*7.300	5.270	*5.860	3.800	*3.040	*3.040	8,18 m	
1,5 m	kg					*10.770	7.510	*7.960	5.030	5.750	3.680	*3.260	3.210	8,25 m	
0 m	kg			*6.430	*6.430	*11.190	7.240	7.830	4.860	5.660	3.600	*3.670	3.270	8,05 m	
-1,5 m	kg	*6.680	*6.680	*10.560	*10.560	*10.660	7.170	7.760	4.800	*4.960	3.580	*4.420	3.550	7,55 m	
-3,0 m	kg	*10.930	*10.930	*12.280	*12.280	*9.200	7.240	*6.820	4.840			*5.740	4.230	6,67 m	
-4,5 m	kg			*8.190	*8.190	*6.230	*6.230					*5.000	*5.000	5,24 m	

1. Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.

2. Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.

3. Löffel-Hebeösen als Hebepunkt definiert.
4. Die vorstehenden Hebelasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kippplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kippplast begrenzt.

5. Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.

6. Die Hebelasten gelten nur für die Maschinen, wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

STANDARD AUSSTATTUNG

MOTOR

- Dieselmotor HINO J05EVA-KSDS mit Turbolader und Ladeluftkühler, EU Emissionsstufe V
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Autom. Leerlauf-Stopp (AIS)
- Batterien (2 x 12V – 96 Ah)
- Anlasser (24 V - 5kW), 60-A-Lichtmaschine
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Motoröhlwanne-Ablassventil
- Doppelement-Luftfilter
- Betankungspumpe

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Power-Boost
- Getriebepumpe
- Extra Leitungen für Schere und Hammer (proportionale Joysticksteuerung)
- Lasthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)
- Leitung für Schnellwechsler

SCHWENK- UND FAHRWERK

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrsystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse

SPIEGEL, BELEUCHTUNG UND KAMERAS

- Rückfahrspiegel, Rückfahrkamera und Kamera rechts
- Drei Arbeitsscheinwerfer vorne

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Steuerhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Hupe
- Bedienhebelkonsolen in Längsrichtung einstellbar
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Kleiderhaken
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- Sitz mit Luftfederung
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Handläufe
- Heizung und Defroster
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Glasdach
- Dachgitter (ISO 10262 : 1998)
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Frontscheibe abnehmbar
- Einfach abzulesendes Multifunktionsdisplay
- Klimaautomatik
- Nothammer
- EU-Radio (AUX & USB & Bluetooth)
- Druckentlastungsschalter
- DPF-Schalter
- 12 V-Konverter
- Hydraulikflüssigkeitsfilter mit Verstopfungssensor
- KOMEXS (Bagger-Fernüberwachungssystem)
- Zugösen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Große Auswahl an Bodenplatten
- Frontschutzgitter (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Zus. Gegengewicht +1400 kg
- Zusätzliches Kabinenlicht
- 7-fach verstellbarer, gefederter Sitz
- Verstärkte Pumpe P4 für höhere Kapazität

- Regenvisionier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Schutzblech für Unterrahmen
- Zusätzliche Kettenführung
- Planierschild (nur für 600 mm Bodenplatten)
- Fahr-Warnton

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: