

Kobelco bringt neues Modell des Minibaggers SK17SR-3E auf den Markt **Das neue Modell des japanischen Herstellers enthält mehrere neue Designmerkmale**

Kobelco ist als führender Hersteller von Baggern von 1 bis 90 Tonnen bekannt, widmet sich jedoch besonders der Entwicklung seiner Minibagger. Auch nach der Markteinführung einer Maschine arbeitet das Produktentwicklungsteam von Kobelco eng mit Händlern und Kunden zusammen, um ihre Maschinen weiterzuentwickeln, wie zum Beispiel beim Kobelco SK17SR-3E, der gerade mit verschiedenen neuen Funktionen und wichtigen Designverbesserungen erneut auf den Markt kommt.

Minibagger werden häufig im Landschaftsbau, von Versorgungsunternehmen und in kleinen Bau- oder Industrieprojekten eingesetzt. Die Fahrer arbeiten dabei oft lange Stunden in der Kabine. Aus diesem Grund wurde die Arbeitsumgebung des Kobelco SK17SR-3E durch einen Deluxe-Sitz von Grammer für mehr Komfort des Fahrers deutlich verbessert. Außerdem wurden Handgelenkstützen anstelle von Armlehnen integriert, um die Ermüdung des Fahrers weiter zu verringern. Alle Schalter in der Kabine sind hinterleuchtet, und am Ausleger sind standardmäßig LED-Arbeitsscheinwerfer angebracht, um für eine bessere Sicht zu sorgen.

Der Kobelco SK17SR-3E ist ideal für Baustellen mit begrenztem Platzangebot und kombiniert für effiziente Leistung, ausgezeichnete Manövrierbarkeit und Langlebigkeit ein kompaktes Design mit einer großen Reichweite. Der kurze Heckschwenkradius der Maschine mit Kabine bzw. von Null bei der Schutzdach-Version bietet eine hervorragende Zugänglichkeit beim Arbeiten an Wänden oder beim Graben in der Nähe von Gräben. Die Maschine kann innerhalb von nur 2 m um 180 Grad schwenken und benötigt eine nur minimale Stellfläche.

Das verstellbare Kettenfahrwerk (990 mm) des SK17SR-3E bietet zusätzliche Einsatzmöglichkeiten an beengten Baustellen, denn die Maschine kann Passagen mit einer Breite von nur 1 m durchfahren. Im ausgefahrenen Zustand (1.320 mm) bietet das Kettenfahrwerk eine bessere Stabilität bei der Arbeit.

Wenn es um die Langlebigkeit geht, verfügt der SK17SR-3E über eine geschmiedete Auslegerspitze mit verschraubten Bolzen, sowie einen Schutz des Auslegerzylinders, der den Zylinder bei der Arbeit vor Beschädigungen schützt. Auch die Hydraulikschläuche der Maschine sind für eine bessere Haltbarkeit in einer dicken Schwenkhalterung aus Gusseisen untergebracht. Als Teil des Kobelco-Engagements zur Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks ist der SK17SR-3E jetzt auch Stufe V-konform.

Zur Einführung des neuen SK17SR-3E-Modells sagte Produktmanager Peter Stuijt: „Bei der Entwicklung unserer Minibagger liegt ein Hauptaugenmerk darauf, dass die Leistung nicht durch die geringe Größe der Maschine beeinträchtigt wird. Beim SK17SR-3E ist die Maschine nicht nur hinsichtlich der Reißkraft (8,7 kN) und der Losbrechkraft (15,2 kN) wettbewerbsfähig, sondern aufgrund ihres neu gestalteten und komfortablen Innenraums auch für die Fahrer besonders attraktiv.“

Ein vollständiges und übersichtliches Verzeichnis des Kobelco-Händlernetzwerks in Europa, Russland/GUS und den Maghreb-Staaten finden Sie über die Händlersuche auf der offiziellen Website der Kobelco Construction Machinery Europe B.V. Ausführliche Informationen finden Sie unter www.kobelco-europe.com

Ende

**For media enquiries, please contact RBP on +44 1652 680060 or email
kobelco@rbpagency.com**

Notes to editors

Kobelco media site

Please visit www.kobelcomediasite.com for information, images and other downloadable resources on the Kobelco construction machinery line-up.

About Kobelco Construction Machinery Europe B.V. (KCME)

Kobelco Construction Machinery Europe B.V. (KCME) is wholly owned by Kobelco Construction Machinery Co., Ltd. Japan. The European Headquarters were re-established in Almere, The Netherlands in 2013. KCME is dedicated to the sales and services of crawler excavators from 1t to 90t and lattice boom crawler cranes from 50-350 tonnes in Europe, Russia-CIS and Maghreb. A modern parts warehouse also supports aftersales service across the regions.

Kobelco machines are highly-regarded for their advanced technology, including an innovative noise and dust reduction system, hybrid technology and advanced hydraulic circuitry for power and superior fuel efficiency.

www.kobelco-europe.com